

NASZE PRODUKTY

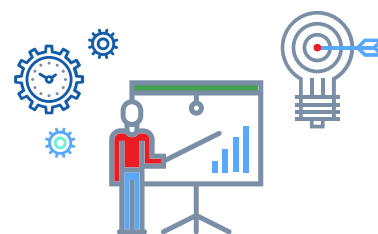
Rozwój i innowacja

Grupa Apator dostarcza na rynek nowoczesne urządzenia oraz systemy pomiarowo-odczytowe dla wszystkich rodzajów mediów (energia elektryczna, woda, gaz, ciepło) oraz rozwiązania z obszaru automatyki i rozdziału energii.

Intensyfikujemy prace badawczo-rozwojowe wypracowując autorskie rozwiązania w ramach własnych biur R&D oraz pozyskując technologie poprzez akwizycje przedsiębiorstw technologicznych lub kooperację z dostawcami rozwiązań.

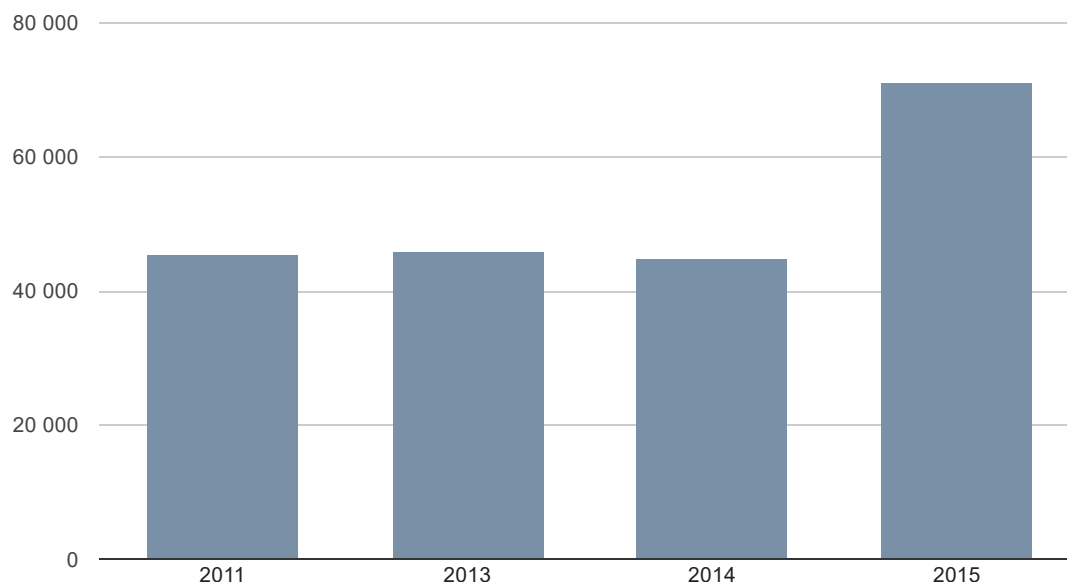
- ▶ Wprowadzamy na rynek nowoczesne technologie dla efektywnego wykorzystania mediów.
- ▶ Rozwijamy inteligentne technologie dla efektywnej i bezpiecznej eksploatacji sieci dystrybucyjnych.
- ▶ Elastycznie odpowiadamy na potrzeby rynku.

NASZE WYZWANIA 2016-2019



- ▶ Wypracowanie innowacyjnych rozwiązań i rozwój oferty w kierunku smart metering/smart grid.
- ▶ Optymalizacja procesów produkcyjnych (projekt Booster).
- ▶ Integracja rozwiązań i uzyskanie synergii produktowych w ramach grupy kapitałowej.
- ▶ Zarządzanie innowacjami.

Nakłady inwestycyjne oraz koszty R&D grupy Apator (tys. PLN)



	2011	2013	2014	2015
Nakłady inwestycyjne oraz koszty R&D GK Apator (tys. PLN)	25 364	45 823	44 708	70 992

Skala produkcji

Produkty spółek grupy Apator w 2015 r. trafiły do klientów w ponad 70 krajach. Mają zastosowanie w sieci elektroenergetycznej, wodno-kanalizacyjnej, ciepłowniczej i gazowniczej dokonując precyzyjnego pomiaru mediów użytkowych oraz zabezpieczając sieć elektroenergetyczną przed skutkami zwarć i przeciążeń.

W 2015 r. w naszych zakładach produkcyjnych powstało:

785 tys.
gazomierzy

216 tys.
baterii do gazomierzy

2 mln
wodomierzy

1,8 mln
sztuk liczników energii
elektrycznej

84 tys.
ciepłomierzy

546 tys.
rozłączników
izolacyjnych



Bezpieczeństwo produktu

W Apator SA dokładamy wszelkich starań, aby nasze produkty spełniały wymagane prawem parametry bezpieczeństwa i jakości, zarówno w całym cyklu powstawania produktów, jak również podczas ich implementacji/montażu i eksploatacji.



PROCES PROJEKTOWANIA

- ▶ dopasowanie do wymagań klienta
- ▶ określenie, czy produkt spełnia wymogi dyrektyw i wymagań prawnych dla danego rodzaju/klasy wyrobów oraz czy nie narusza cudzych patentów
- ▶ określenie wymagań bezpieczeństwa wyrobu
- ▶ dostosowanie do wytycznych polityki jakości i środowiska
- ▶ synchronizacja z parametrami technicznymi /w tym warunkami określonymi w Specyficznych Istotnych Warunkach Zamówienia (tzw. SIWS)
- ▶ poddanie modelu/prototypu badaniom w laboratorium i testom klienta



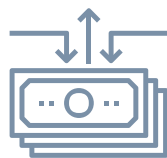
PROCES ZAKUPU

- ▶ wybór i ocena dostawców (ocena handlowa, możliwości techniczne, referencje, rodzaj certyfikowanych systemów (ISO 9001, 14001, PN-N 18001, PN-EN ISO/IEC 27001)
- ▶ potwierdzenie wymagań w odniesieniu do dostawcy (audyty, ocena dostaw zrealizowanych)
- ▶ realizacja zakupów zgodnie z procedurą wewnętrzną
- ▶ w celu zagwarantowania bezpiecznego dla pracowników i środowiska surowca/materiału, technolog odpowiedzialny za proces dokonuje wyboru substancji/komponentów chemicznych.



PROCES PRODUKCJI

- ▶ procesy produkcyjne związane ze znaczącymi aspektami środowiskowymi są prowadzone pod nadzorem i zgodnie z Procedurą zarządzania aspektami środowiskowymi
- ▶ procesy produkcyjne związane z dużymi zagrożeniami zawodowymi są poddawane ocenom poprzez: przeglądy stanowisk i oceny ryzyka zawodowego, pomiary czynników szkodliwych, cele i zadania BHP w celu eliminowania zagrożeń zawodowych
- ▶ wyposażenie do pomiarów, monitorowania, kalibracji i legalizacji
- ▶ produkowanych przyrządów pomiarowych jest okresowo sprawdzane, zgodnie z wewnętrznymi procedurami i harmonogramem, przez Dział Pomiaru i Testów lub inne upoważnione jednostki



PROCES SPRZEDAŻY I MARKETINGU

- ▶ identyfikacja wymagań klienta oraz przełożenie tych wymagań w postanowienia dokumentacji technicznej (zgodnie z Procedurą procesu marketingu i sprzedaży)
- ▶ rzetelna informacja o produkcie prezentowana poprzez informacje na stronie internetowej oraz w kartach katalogowych dla poszczególnych wyrobów (sporządzane zgodnie z instrukcją opracowywania i edycji kart katalogowych oraz instrukcji eksploatacji/montażu)
- ▶ zachowanie standardów etycznych w komunikacji o produkcie zgodnie z Ogólnymi zasadami działalności reklamowej i promocyjnej dostępnymi na: www.apator.com/pl/grupa-apator/csr/etyka

Wyroby projektowane i produkowane przez Apator SA spełniają wytyczne i dyrektywy wyszczególnione w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju (Dz. U. poz. 815 z 2016r.) oraz Rozporządzenia Ministra Gospodarki (Dz. U. z 2008 r. nr 2 poz. 2 z 2007), wymagania Dyrektywy niskonapięciowej LVD 2014/35/UE oraz normy: PN-EN 50470-1, PN-EN 50470-3, PN-EN 1434-1 PN-EN 60947-3.

Więcej o bezpieczeństwie produktu w dziale: ZDROWIE I BEZPIECZENSTWO - BEZPIECZNE PRODUKTY

Apator Metrix SA

Zarządzanie produkcją opiera się na systemie Lean Management z Six Sigma i TS 16949. Wydział produkcji corocznie szacuje ryzyka związane z zagrożeniami dla realizacji produkcji. Produkcja działa w oparciu o wytyczne norm ISO 9001, 14001, 18001 i 27001.

Wszystkie produkty Apator Metrix SA posiadają deklaracje zgodności WE, a oceny ich zgodności są potwierdzone przez jednostki notyfikowane. Wykaz norm, które spełniają wyroby: Dyrektywa 2004/22/WE (MID), EN1359, EN16314.

Produkty spełniają także szczególne wymagania bezpieczeństwa: Dyrektywa 94/9/WE (ATEX): EN60079-0:2013-03, EN60079-11:2012, EN60079-15:2010, EN61000-4-2, EN61000-4-3, EN61000-4-8, EN61000-4-9, EN55022, EN61010, EN60529.

Apator Powogaz SA

Procedury obowiązujące w Apator Powogaz SA narzucają określenie wpływu wszystkich produktów na zdrowie oraz bezpieczeństwo. Zgodnie z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania naszym dążeniem jest, aby stawać się lepszym w zaspakajaniu potrzeb klientów w harmonii ze środowiskiem i zasadami bezpieczeństwa.

Obecnie wyroby Apator Powogaz SA nie są objęte obowiązkową kwalifikacją na znak bezpieczeństwa „B”, jednak podejmujemy dla jego zagwarantowania różnorodne działania m.in.:

- ▶ wszystkie materiały przeznaczone do produkcji poddawane są kontroli i badaniom na zgodność z dostarczonym atestem,
- ▶ projektowanie wyrobów odbywa się przy uwzględnieniu wszystkich czynników mających na celu zapewnienie bezpieczeństwa przez cały planowany okres trwałości eksploatacyjnej i przyjęciu odpowiednich współczynników bezpieczeństwa na wypadek mogących wystąpić rodzajów awarii,
- ▶ wyroby podczas procesu produkcyjnego i wyroby gotowe podlegają zaplanowanym niezbędnym kontrolom i badaniom na zgodność z wymaganiami oraz badaniom typu.

W stosunku do wyrobów wymagających oznakowania CE utrzymuje się określone procedury kontroli dostaw, kontroli końcowej wyrobu oraz identyfikacji materiałów i elementów, spełniając w ten sposób wymagania dyrektywy 2004/22/WE z dnia 31 marca 2004 w sprawie przyrządów pomiarowych (MID) w projektowaniu wyrobów, ich wytwarzaniu i wprowadzaniu do użytkowania.

W Spółce prowadzony jest proces wzorcowania wodomierzy, ciepłomierzy i par czujników temperatury zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla przyrządów pomiarowych (moduł B i D).



DOBRE PRAKTYKI

Budujemy partnerskie relacje w biznesie.

Dbamy, aby nasze rozwiązania były bezpieczne podczas montażu urządzeń oraz ich eksploatacji.

DZIAŁANIA W APATOR SA

- ▶ dostosowaliśmy rozłączniki izolacyjne bezpiecznikowe listwowe do istniejących systemów maskowania (poprawa bezpieczeństwa wynikająca z braku możliwości dostępu do części pod napięciem),
- ▶ zapewniliśmy możliwość bezpiecznego montażu aparatów z serii ARS pod napięciem,
- ▶ wdrożyliśmy system szybkiego montażu w aparatach serii ARS (ułatwienie i skrócenie czasu montażu aparatu na szynach),
- ▶ zaimplementowaliśmy inteligentne urządzenia elektroniczne do monitorowania parametrów elektrycznych rozłączników.
- ▶ w wybranych grupach produktów stosujemy tworzywa sztuczne o najwyższej klasie palności V0, według normy IEC 60695-11-10.

Zobacz też: ZDROWIE I BEZPIECZENSTWO - BEZPIECZNE PRODUKTY