

Moduł kontroli stanu wkładek bezpiecznikowych - Schemat podłączenia

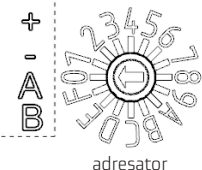
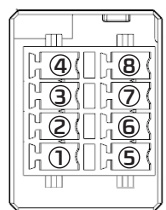
Parametry znamionowe

- Napięcie testowe dla badania kabla przyłączeniowego 2,5 kV DC
- Minimalne napięcie robocze 200 V
- Maksymalne napięcie robocze 690 V
- U_{imp} napięcie uderowe na przepalanej wkładce 4 kV
- U_{imp} między fazami 4 kV
- U_{imp} między obwodem głównym/stykami sygnałowymi 3,5 kV
- Dopuszczalny zakres temperatur -40...+85°C
- Znamionowe napięcie izolacji U_i 1000 V

Wyjścia:

- Interfejs komunikacyjny RS485
- Protokół komunikacyjny Modbus RTU

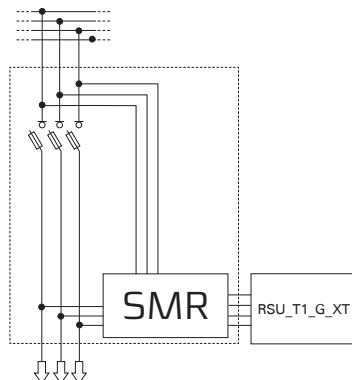
Opis gniazda



Pełny opis modułu znajduje się na stronie www.apator.pl.

Tabela sygnałów optycznych			Stan urządzenia	Sygnał LED
Nr.	Oznaczenie	Kolor		
1,5	RS485 B	żółty	Bezpieczniki sprawne	Zielony
2,6	RS485 A	zielony	Bezpieczniki niesprawne/ rozłączone	Czerwony ciągły
3,7	GND (napięcie zasilające)	czarny	Obecność napięcia na zacisku odpływowym przy niesprawnym bezpieczniku	Czerwony pulsacyjny
4,8	24V DC (napięcie zasilające)	czerwony	Brak zasilania	brak

Uwaga! Należy ustawić numer pola na adresatorze odpowiadający kolejnemu rozłącznikowi.
Kolejne moduły należy połączyć ze sobą mostkując piny modułów zgodnie z tabelką.



Rozłączniki izolacyjne bezpiecznikowe listwowe

smartARS 2 XT pro, smartARS 3 XT pro

Instrukcja obsługi i montażu

Wykaz narzędzi:

Izolowany klucz imbusowy 6 mm	
Izolowany klucz nasadowy 19 mm	
Rękawice izolowane 1000 V	



Wykaz czynności montażowych:

Zdemontować napęd kompletny każdej z faz

ZAŁĄCZANIE 1-BIEGUNOWE ZAŁĄCZANIE 3-BIEGUNOWE

Otworzyć żółte osłony

Wersja standard Wersja z szybkim montażem

Przesunąć suwak w pokrywce

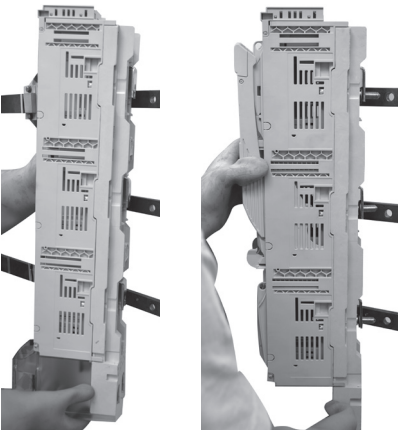
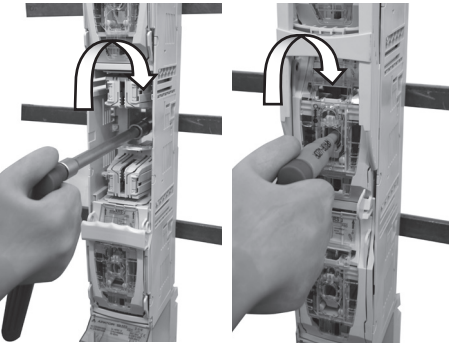
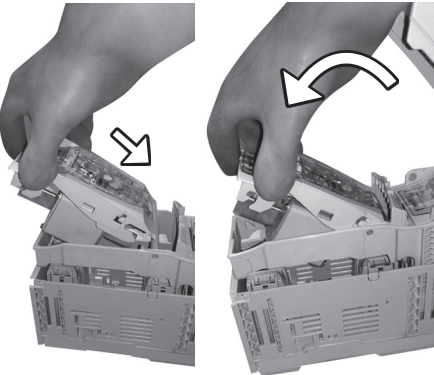
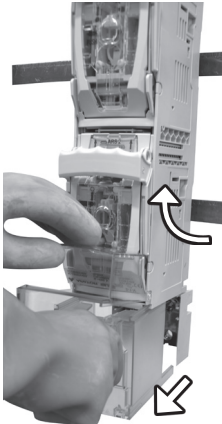
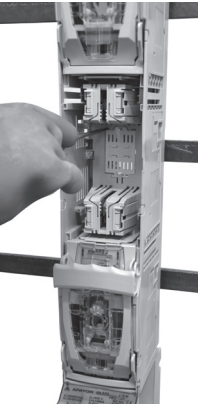
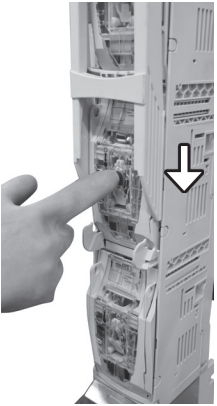
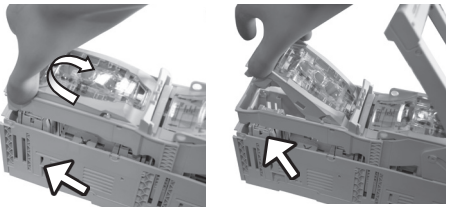
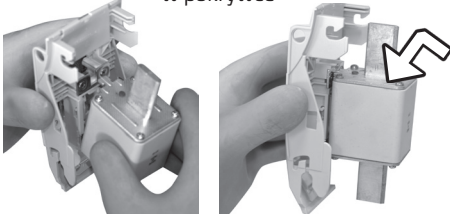
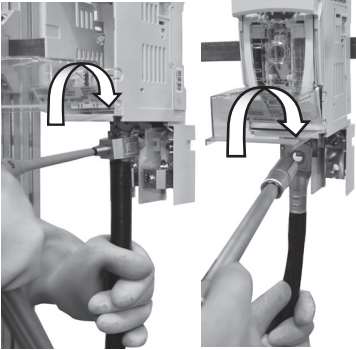
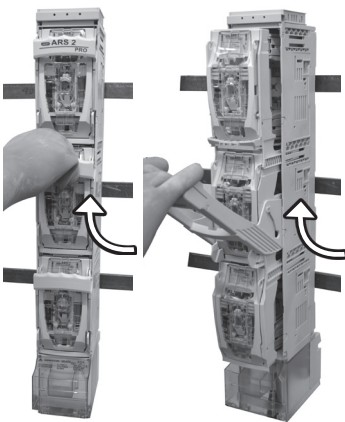


POSTĘPOWANIE Z WYROBEM ZUŻYTYM

Listwowe rozłączniki izolacyjne typu smartARS pro produkowane są z zastosowaniem materiałów i technologii, które nie stanowią zagrożenia dla środowiska naturalnego. Należy postępować według obowiązujących przepisów o ochronie środowiska. Zużyty wyrób rozmontować, oddzielić części metalowe od części z tworzyw sztucznych. Części metalowe, nienadające się do dalszego użycia, posgregować na metale kolorowe oraz pozostałe i przekazać na złom. Części z tworzyw sztucznych podlegających recyklingowi należy przekazać do odpowiednich firm zajmujących się recyklingiem. Części z tworzyw sztucznych niepodlegających recyklingowi należy przekazać do odpowiednich firm zajmujących się utylizacją. Opakowanie kartonowe oraz torebki foliowe podlegają recyklingowi, należy przekazać je do odpowiednich firm zajmujących się recyklingiem. W razie wątpliwości należy kontaktować się z producentem.

WARUNKI TRANSPORTU I MAGAZYNOWANIA

Magazynowanie w opakowaniach fabrycznych, w pomieszczeniach suchych i czystych o temperaturze powyżej -5°C i wilgotności względnej nie większej niż 80% przy temperaturze +35°C. Przy najwyższej temperaturze +40°C wilgotność względna powietrza nie powinna być większa niż 50%.

Założyć aparat na most szynowy  Wersja standard Wersja z szybkim montażem	Przykręcić aparat w każdej z faz izolowanym kluczem. (moment dokręcania 35 Nm $\pm$ 50 Nm)  Izolowany klucz nasadowy 19 mm Izolowany klucz imbusowy 6 mm	Osadzić pokrywę w przewodniku do oporu i obrócić zgodnie z kierunkiem strzałki 	Podnieść klapkę obrotową i zdjąć osłonę zacisków 
Zamknąć żółte osłony  Wersja standard Przesunąć suwak w pokrywce  Wersja z szybkim montażem	Wyjąć pokrywę z rozłącznika  Zainstalować wkładki bezpiecznikowe w pokrywce 	Przyłączyć przewody -moment dokręcenia umieszczony na korpusie obejmy -dokręcać momentem 35 Nm-50 Nm  ZACISK TYPU V ZACISK TYPU M	Założyć osłonę zacisków i opuścić klapkę obrotową.  Zamknąć napęd z wkładką w każdej z faz  ZAŁĄCZANIE 1-BIEGUNOWE ZAŁĄCZANIE 3-BIEGUNOWE